

Oggetto: - **DENUNCIA di SMARRIMENTO** .

AL SERVIZIO POLIZIA GIUDIZIARIA DEL CORPO DI POLIZIA MUNICIPALE DI BAGNACAVALLO, COTIGNOLA E FUSIGNANO (RA).

Il/la sottoscritto/a _____

nato/a a _____ il _____

residente a _____ Via _____

munito di documento di identità _____

_____ C.F. _____

dichiara per tutti gli effetti di legge di avere smarrito

Data e luogo dello smarrimento _____

Dichiara inoltre di essere a conoscenza delle conseguenze di legge per chi fornisce false dichiarazioni (art.495 c.p.).

DATA _____

IL DENUNCIANTE

.....

VISTO: per l'avvenuta presentazione della denuncia di smarrimento.
Si rilascia copia vidimata per gli usi consentiti dalla legge.

Data _____ Prot. n. _____

L'Ufficiale di P.G.